

20
24

Erfolgs-
Kontrolle



Vorwort

Das Batteriejahr 2024

Liebe Leserinnen und Leser,
Liebe Systempartner,

Nach einem leichten Rückgang im Vorjahr verzeichnet REBAT im Jahr 2024 wieder ein Wachstum. Sowohl die Menge der in Verkehr gebrachten als auch der zurückgenommenen Batterien ist erneut gestiegen. Besonders positiv: Mit 17.198 Tonnen gesammelter Altbatterien konnten wir nicht nur ein stabiles Mengenwachstum erreichen, sondern auch die gesetzlich vorgeschriebene Sammelquote von 50 % deutlich übertreffen – unsere Bruttoquote liegt bei 54,5 %. Da wir freiwillig 450 Tonnen an einen Mitbewerber abgegeben haben, ergibt sich eine Nettoquote von 53,3 %.

Diese Entwicklung zeigt: Unser Rücknahmesystem ist stabil, leistungsfähig und wächst kontinuierlich weiter – getragen von mehr als 10.000 angeschlossenen Herstellern und einem bundesweiten Netzwerk aus über 65.500 aktiven Sammelstellen. Damit festigt REBAT seine Position als führendes Rücknahmesystem für Gerätebatterien in Europa.

Besonders stolz sind wir auf die kontinuierlich starke Performance unseres Premiumsystems REBAT+, das mit einer Sammelquote von 124,4 % seine Zielmarke deutlich übertroffen hat.

Diese Zahlen belegen nicht nur unsere operative Stärke, sondern auch das Vertrauen, das uns unsere Partner

entgegenbringen – ein Vertrauen, das uns motiviert und verpflichtet zugleich.

Ich bin überzeugt, dass wir gemeinsam bestens auf die geplante Anhebung der Sammelquote auf 63 % im Jahr 2027 vorbereitet sind. Mein besonderer Dank gilt allen Systempartnern, Herstellern, Sammelstellen und Dienstleistern, die mit uns gemeinsam für eine effiziente und nachhaltige Batterierücknahme arbeiten.

Diese Zahlen belegen nicht nur unsere operative Stärke, sondern auch das Vertrauen, das uns unsere Partner entgegenbringen.

Mit besten Grüßen Ihr

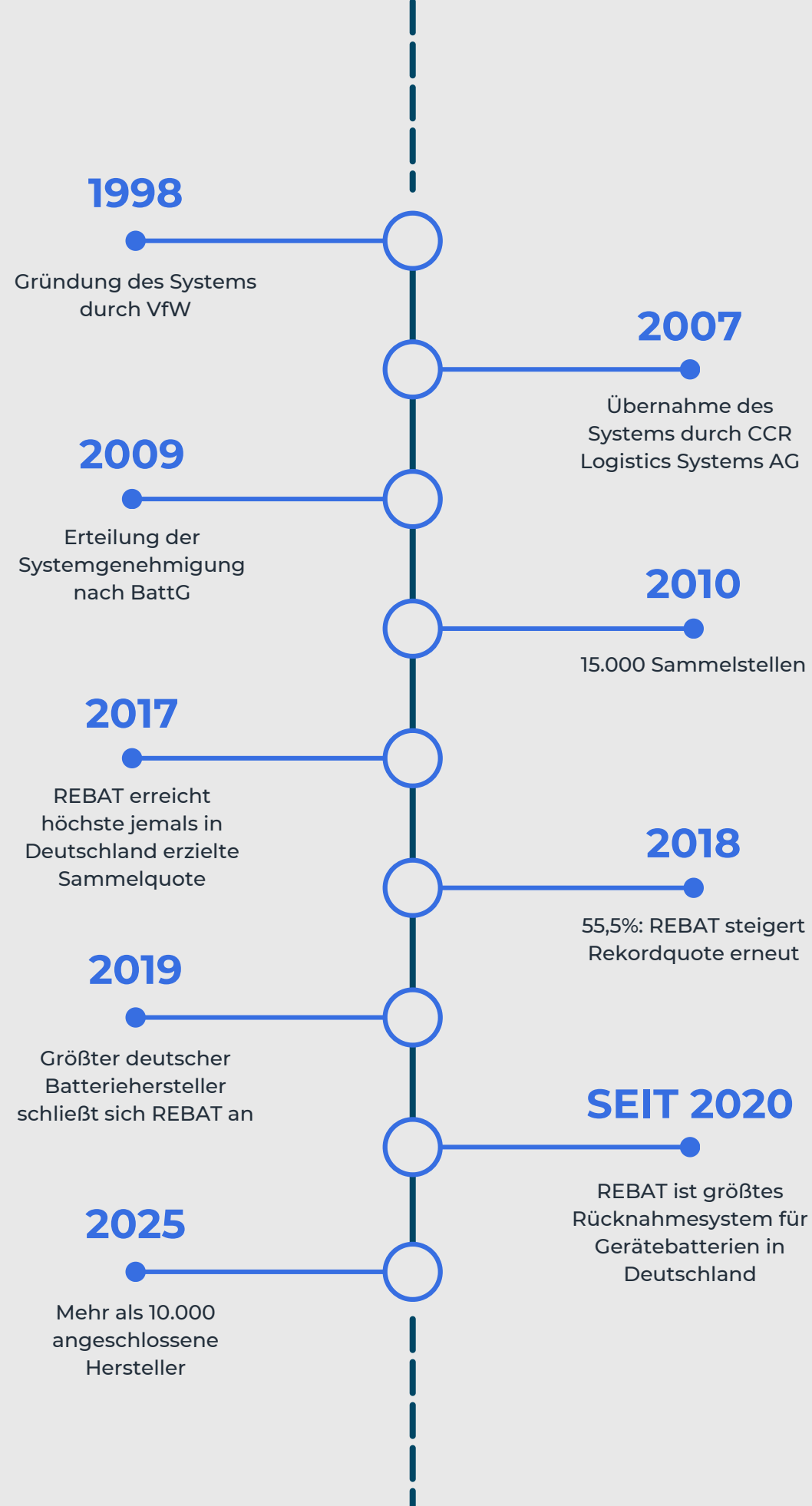
A. Kröniger
Andreas Kröniger

Executive Vice President
Reverse Logistics Group



INHALT

- 04** Historie unseres Batteriesystems
- 05** REBAT Sammelnetzwerk
- 06** Herkunft zurückgenommener Batterien
- 07** Zertifizierungen
- 08** REBAT+
- 09** CCR Net und PickApp
- 10** Unsere Rücknahmesysteme weltweit
- 11** Unser Compliance-Portfolio
- 12** Informationskampagnen
- 13** REBAT in Zahlen
- 18** REBAT+ in Zahlen



Über REBAT

Historie unseres Batteriesystems

Seit seiner Zulassung im Jahr 2009 hat sich REBAT zu Europas führendem Rücknahmesystem für Gerätebatterien entwickelt und hat kontinuierlich die gesetzlich vorgeschriebenen Sammelziele erreicht.

Betreiber und 100-prozentiger Eigentümer der Systeme REBAT und REBAT+ ist die RLG Systems AG, eine Tochtergesellschaft der Reverse Logistics Group (RLG) mit Sitz in Dornach bei München. Die RLG entwickelt und betreibt weltweit innovative und maßgeschneiderte Lösungen für Rückführung, Wiederverwendung, Verwertung und Entsorgung, um die Kreisläufe von Rohstoffen zu schließen. Dies ermöglicht es Unternehmen, Produkte, Komponenten und Materialien wiederzuverwenden, natürliche Ressourcen zu schonen und die Umwelt zu schützen.

Die RLG ist in 80 Ländern auf vier Kontinenten tätig. Mit über 600 Mitarbeitern, 26 lokalen Standorten und einem an die jeweilige Region angepassten Netzwerk kann die RLG sowohl auf die globalen als auch auf die lokalen Bedürfnisse ihrer Kunden eingehen.

Über REBAT

REBAT Sammelnetzwerk



65.500+

aktive Sammelstellen in Deutschland

Wir sind stolz auf unsere vielen Sammelstellen, die für REBAT in rund 200.000 bereitgestellten Sammelbehältern im vergangenen Jahr Altbatterien gesammelt haben.



10.000+

angeschlossene Hersteller

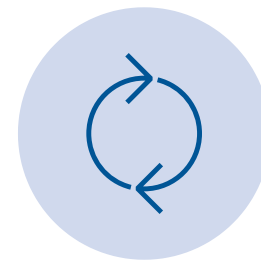
Es freut uns, dass sich immer mehr Hersteller entscheiden, ihren Herstellerpflichten mit Hilfe von REBAT nachzukommen. Für die kommenden Jahre konnten wir weitere große Inverkehrbringer hinzugewinnen, welche für weiteres Wachstum und Stärke des Systems sorgen.



100%

effiziente Prozesse und Kostenstrukturen

Es ist unser Anspruch, unseren Systemteilnehmern eine effiziente Lösung für das Sammeln von Altbatterien zu bieten, mit denen sie verlässlich ihrer erweiterten Herstellerpflicht nachkommen können.



100%

Recycling in der Europäischen Union

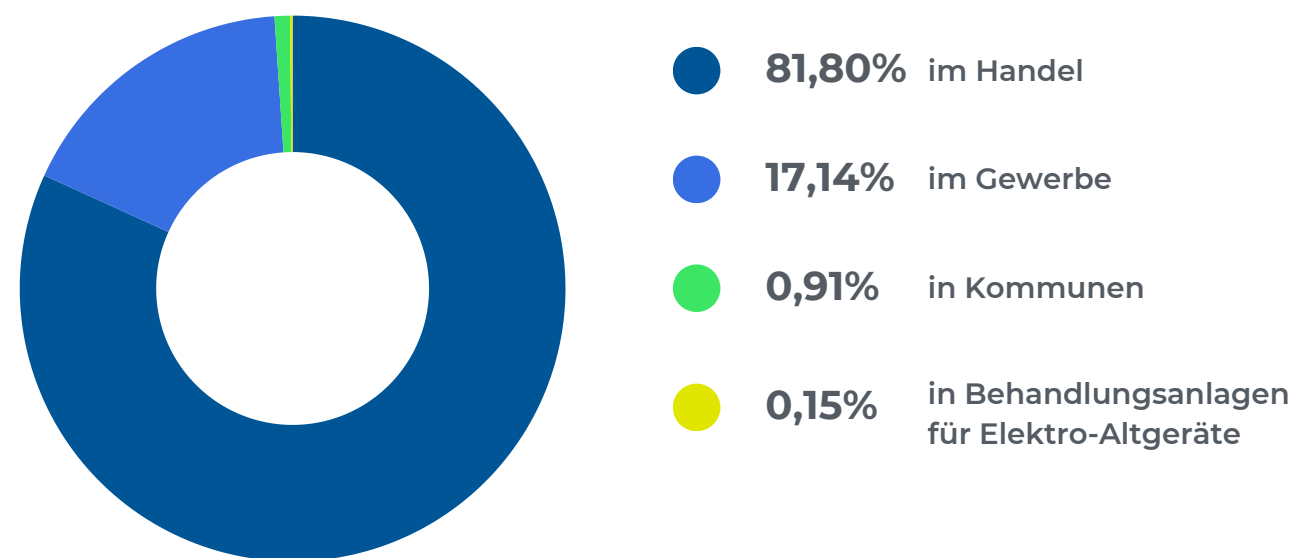
Wir arbeiten ausschließlich mit zertifizierten Sortieranlagen in Deutschland sowie benachbarten EU-Ländern zusammen, welche die Altbatterien in modernsten Verfahren verwerten. Durch regional optimierte Verwertungswege kann eine übermäßige Umweltbelastung vermieden werden, CO₂-Ausstoss verringert und regionale Verwertungsstrukturen gestärkt werden. Die Auswahl der Entsorgungspartner erfolgt in der Regel über eine jährliche Ausschreibung.



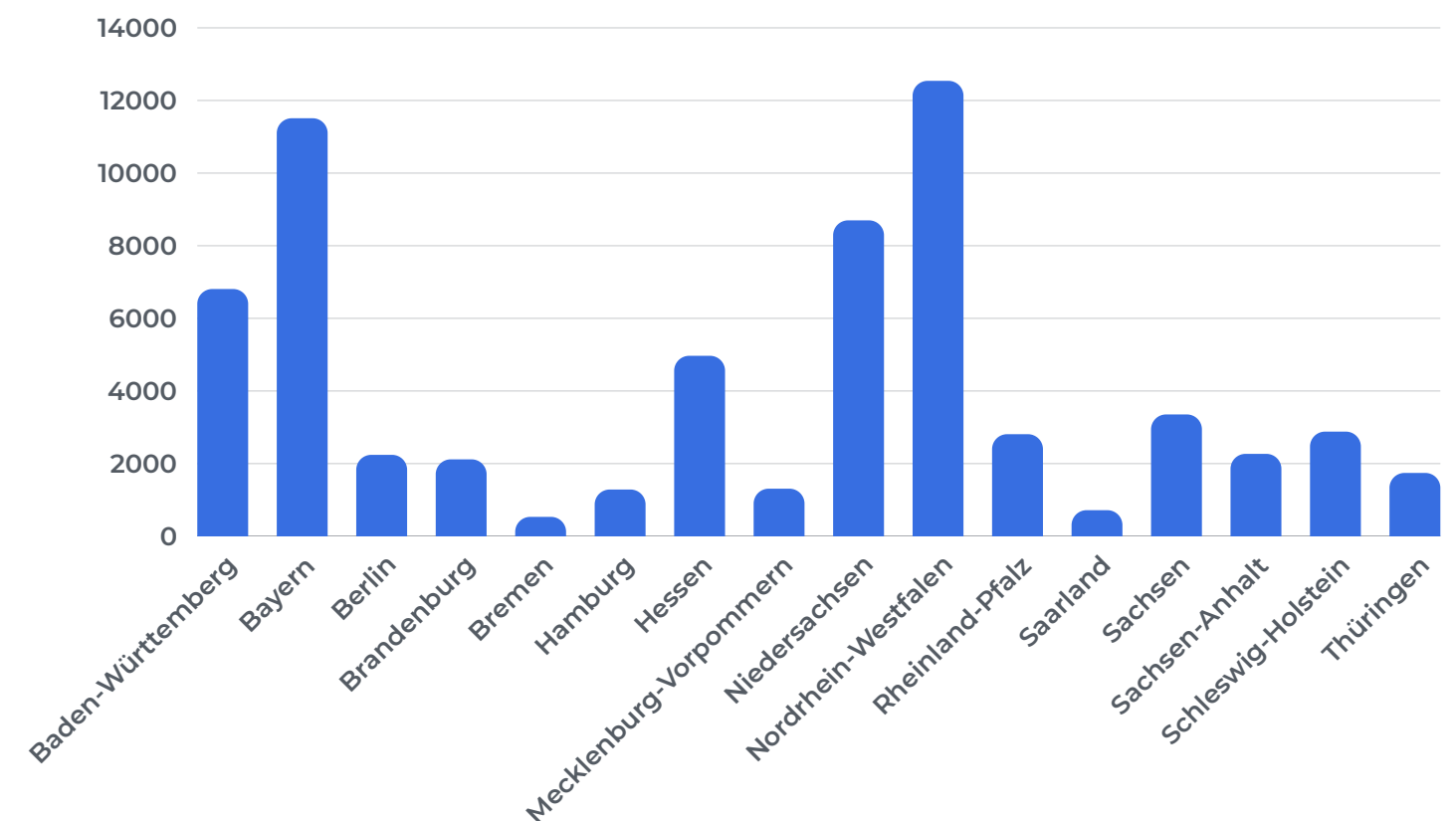
Über REBAT

Herkunft zurückgenommener Batterien

Aufteilung nach Sammelstellen



Aufteilung nach Bundesländern



Über REBAT

Zertifizierungen

RLG befolgt und lebt seit jeher ein prozessorientiertes Qualitäts- und Umweltmanagement-System, welches regelmäßig durch eine externe und unabhängige Zertifizierungsgesellschaft nach den Normen DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und DIN EN ISO 27001 auditiert und zertifiziert wird.

Seit 2003 gehört RLG zu den europaweit wenigen Unternehmensgruppen, welche international zertifiziert sind: unsere sogenannte Matrixzertifizierung schließt auch all unsere internationalen Tochtergesellschaften mit ein. So gewährleisten wir einen einheitlich hohen Qualitätsstandard unserer Arbeit über all unsere Unternehmensbereiche und Standorte hinweg.



REBAT+

Unser Premiumrücknahmesystem

Seit dem 01.01.2022 bieten die RLG mit REBAT+ ein neues und innovatives System zur Rücknahme von Gerätebatterien an. REBAT+ nutzt dabei die Erfahrungen des bekannten REBAT Systems in Bezug auf ein flächendeckendes Sammelnetzwerk, ein etabliertes Behälterkonzept und einfache sowie transparente Abhol- und Reportingprozesse.

Als Premiumrücknahmesystem bietet REBAT+ nun interessierten Herstellern die Möglichkeiten über die gesetzlichen Vorschriften hinaus aktiv zu werden:



**Verkürzte
Abholfristen**



**Bis zu 100%
Sammelquote**



**100% Erstbehandlung in
Deutschland**



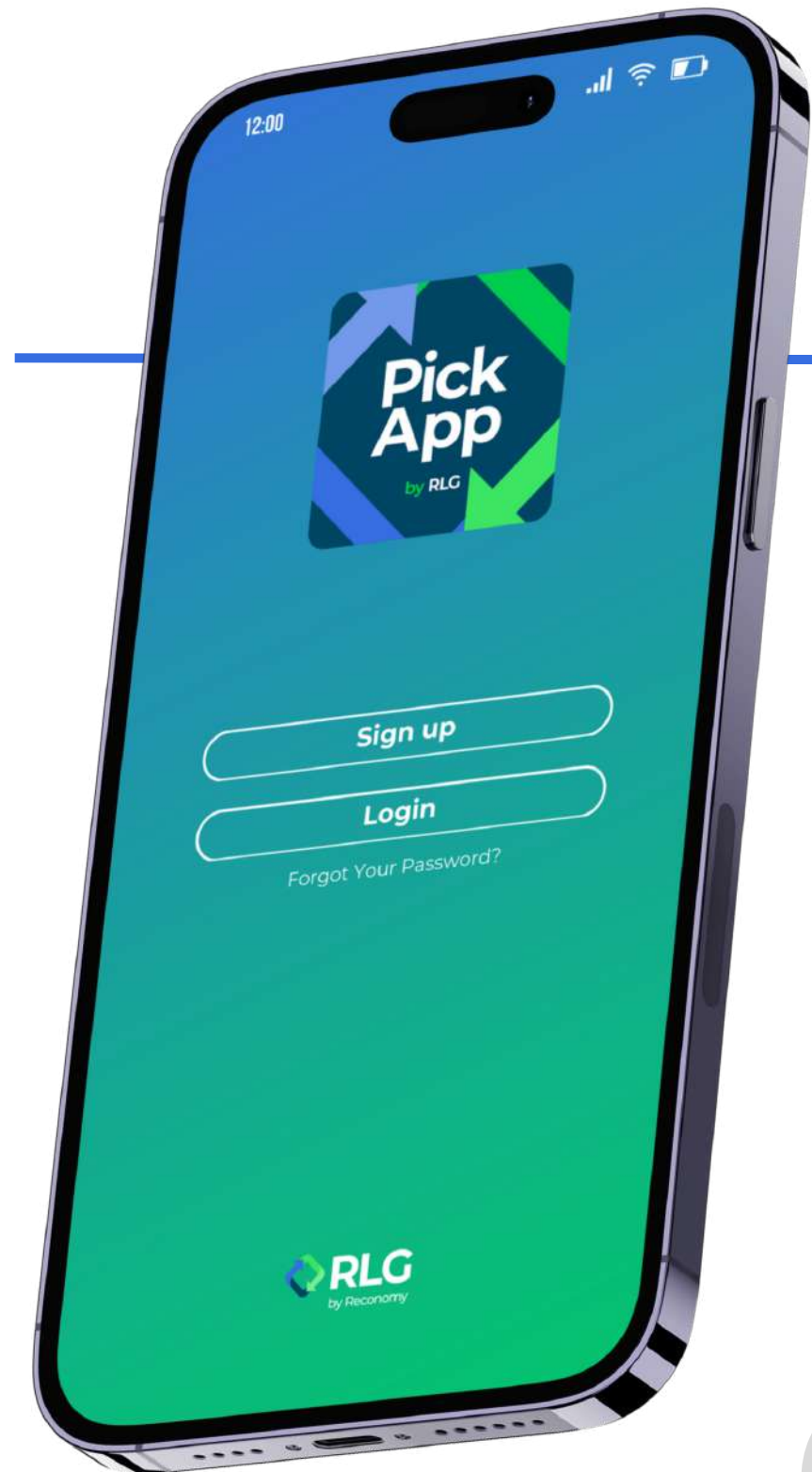
**Innovative
Sicherheitsbehälter**

CCR Net und PickApp

Wir verstehen uns als Netzwerkarchitekten und -manager mit jederzeit transparenten und sicheren Prozessen, denn gerade in umweltsensiblen Bereichen ist die Kenntnis über Mengenströme unabdingbare Voraussetzung für optimale und sichere Vorgänge.

Die RLG hat mit dem CCR NET ein webgestütztes Auftrags- und Dokumentationssystem entwickelt, welches die sichere Abwicklung von Entsorgungsprozessen garantiert. Das CCR NET dient einerseits zur Erfassung der in Verkehr gesetzten Batterien nach Typen und Systemen und andererseits zur Steuerung der Dienstleistungspartner sowie zur Überwachung der Batterie-Sammlung und -Verwertung.

Zusätzlich bieten wir mit unserer PickApp eine mobile Alternative zur Abholbeauftragung. Alle Daten sind per App verfügbar und mit dem CCR NET synchronisiert. Basierend auf historischen Bestelldaten unterstützt PickApp ihre Nutzer, rechtzeitig zu erkennen, wann Behälter ihren maximalen Füllstand erreicht haben. Damit wird die Organisation der Abholung für angeschlossene Hersteller und Sammelstellen noch einfacher.



Elektronik

Deutschland (2 RS)	(2007)	USA*	(2013)
Italien	(2007)	Mexiko	(2014)
UK	(2007)	Peru**	(2014)
Dänemark	(2008)	Vietnam	(2015)
Ungarn	(2008)	Kolumbien	(2017)
Rumänien	(2009)	Indien	(2017)
Polen	(2009)	Kanada	(2021)



Batterien

Deutschland	(1998)	Polen	(2009)
Ungarn	(2008)	Rumänien	(2010)
Dänemark	(2008)	Argentinien	(2016)
UK	(2009)	Indien	(2022)
Italien	(2009)		



Verpackungen

UK	(1997)	Kanada***	(2021)
Deutschland	(2003)	Dänemark	(2024)
Ungarn	(2008)		
Polen	(2009)		
Indien	(2020)		



*USA: Rücknahmesysteme in 7 Staaten
**Peru: ein zusätzliches Rücknahmesystem für Reifen
***Canada: Common Collection System-Betreiber

Unsere Rücknahme-systeme weltweit

Als Teil der RLG unterstützen wir Hersteller, Importeure und Einzelhändler nicht nur bei der Rücknahme von Batterien. Auf die jeweiligen länderspezifischen Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten, bieten wir Rücknahmesysteme für Elektronikaltgeräte, Verpackungsmaterialien und Textilien.



Unsere Compliance-Lösung für Alttextilien

Im März dieses Jahres nahmen die Abgeordneten des Europäischen Parlaments die vorgeschlagene Überarbeitung der EU-Abfallrahmenrichtlinie an. Dies bedeutet, dass die Regelungen zur erweiterten Herstellerverantwortung für Textilien bald in allen EU-Mitgliedstaaten verbindlich sein werden.

Wir unterstützen verpflichtete Hersteller bei allen Verpflichtungen im Bereich Textilien. Im ersten Schritt haben wir ein Rücknahmesystem in Italien gegründet, und weitere werden folgen. Mehr dazu hier: [Compliance-Lösung](#)



Unser Compliance-Portfolio



Das Thema Entsorgung ist komplex, da Gesetze und ihre Umsetzung von Land zu Land variieren. Um stets rechtssicher zu handeln, bedarf es viel Zeit und Energie. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, diesen Prozess für Sie zu vereinfachen. Als Ihr Partner für die Einhaltung von Umweltvorschriften und Lösungen für die Kreislaufwirtschaft verbinden wir alle Akteure entlang der Wertschöpfungskette in der Rückwärtslogistik.

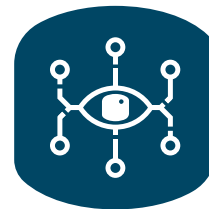
Unser Ziel ist es, mit diesem ganzheitlichen Ansatz Wachstumspotenziale unserer Kunden zu erschließen, Ressourceneffizienz zu maximieren und dabei zirkuläre Materialflüsse zu schaffen.



Environmental Compliance

Im Rahmen des Betriebs von Rücknahmesystemen bieten wir folgende Services:

- Registrierung
- Sammlung
- Logistikmanagement
- Datenerfassung & Meldung
- Insolvenzsichere Garantien
- Recyclinglösungen
- Kundeninformationsportale
- Bevollmächtigten-Services



Data Management

- Monitoring künftiger Rechtsvorschriften
- Management von Produktdaten
- Produktregistrierung
- Erstellen von Berichten
- Unterstützung bei der Durchführung von Audits
- Finanzdienstleistungen
- Schulungen



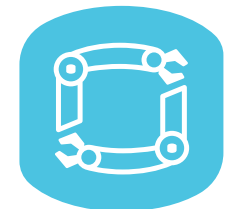
Deposit Returns

- Beratung bei der Konzeptionierung von Pfandrücknahmesystemen
- IT-Betreuung der Software
- Abholung und Logistik
- Operative Tätigkeiten
- Pfand-Clearing
- Datenauswertungen



Consultancy & Advice

- Beratung im Bereich EPR (= erweiterte Herstellerverantwortung)
- ESG-Beratung
- Audits



Circular Take-Back

- Rücknahme und Sammlung
- Logistikmanagement
- Meldung
- Downstream Management
- Audits
- Behältervermietung- und Bereitstellung



Mehr Infos zu RLG Produkten



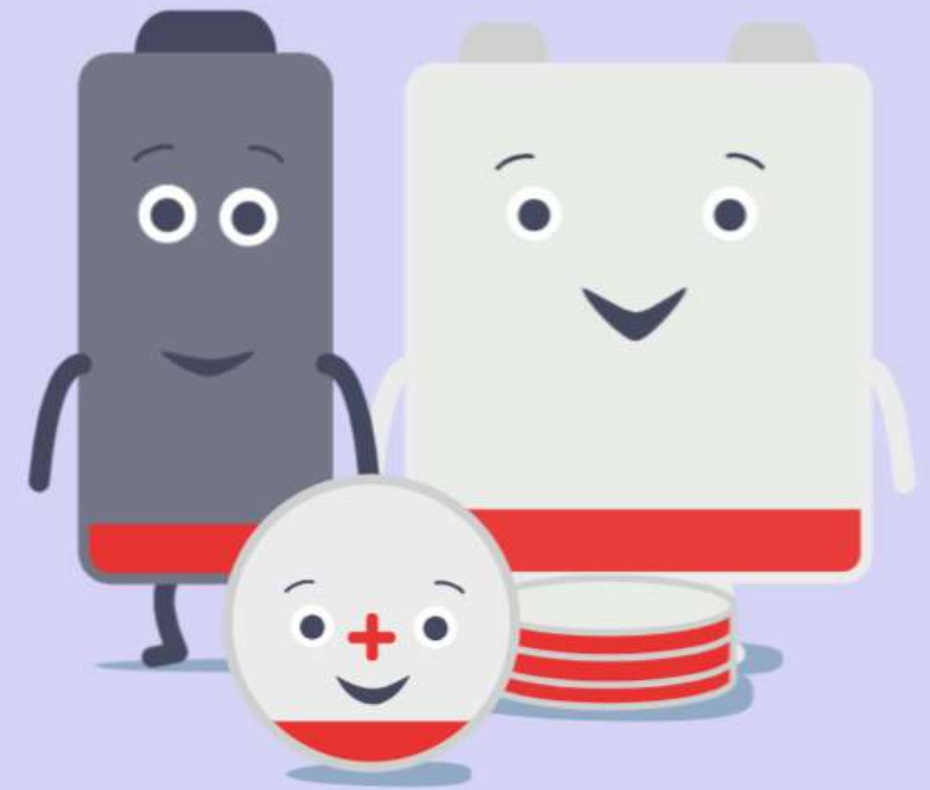
Informations- kampagnen

Für REBAT ist es von großer Bedeutung, den Endkonsumenten umfassend über den richtigen Umgang mit Batterien zu informieren. Das gilt insbesondere für Lithiumbatterien, die bei falschem Umgang ein hohes Gefahrenpotential bergen. Andererseits gilt es, über die Möglichkeiten des Recyclings und Wiederverwendung von Rohstoffen zu informieren. Aus diesem Grund engagieren wir uns aktiv, um die Verbraucher über diese Themen aufzuklären.

Um unsere Verpflichtungen gemäß dem Batteriegesetz zu erfüllen und die Menschen zur aktiven Teilnahme an der Sammlung und dem Recycling von Batterien zu ermutigen, haben wir auf unserer [eigenen Webseite](#) detaillierte Informationen bereitgestellt. Zusätzlich dazu haben wir in Zusammenarbeit mit führenden Batterie-Rücknahmesystemen in Deutschland die Informationsplattform '[batterie-zurueck.de](#)' ins Leben gerufen.

Unser Ziel ist es, die Sammelquote von Altbatterien und -akkus langfristig zu erhöhen und gleichzeitig das ordnungsgemäße Batterierecycling sowie Rücknahmepraktiken zu fördern. Auf diese Weise tragen wir dazu bei, Schäden für Mensch und Umwelt zu minimieren und die Kreislaufwirtschaft voranzutreiben. Darüber hinaus erleichtern wir den Verbrauchern die Identifizierung und den Zugang zu den verschiedenen Sammel-stellen im Handel, in den Kommunen und bei freiwilligen Sammelstellen.

Durch eine gezielte Information der Endkonsumenten schaffen wir Bewusstsein für die Bedeutung des verantwortungsvollen Umgangs mit Batterien und tragen zur nachhaltigen Nutzung von Ressourcen bei. Zusammen können wir einen positiven Beitrag zum Umweltschutz leisten und eine lebenswerte Zukunft für kommende Generationen sichern.



**BATTERIE
RÜCKNAHME**

--> rebat.de/endverbraucher/
--> batterie-zurueck.de

REBAT in Zahlen



Sammelmenge
17.198 Tonnen



Sammelquote
53,3% (netto)

Im Rahmen von Sachverständigenprüfungen durch eine Wirtschaftsprüfungsgesellschaft sowie einen öffentlich bestellten Sachverständigen wurden die Angaben in dieser Erfolgskontrolle 2024 auf Übereinstimmung mit den Anforderungen aus §15 Abs. 1 des Batteriegesetzes untersucht.

„Nach system- und stichprobenartiger Prüfung der uns vorgelegten Dokumentation und Statistiken sowie vor-Ort Prüfungen bei Batteriebehandlungsanlagen können die gemachten Angaben als wahrhaftig und plausibel erachtet werden und ihre Erfüllung mit den gesetzlichen Anforderungen als gegeben.“

REBAT in Zahlen

Masse der in Verkehr gebrachten Batterien
gemäß § 15 (1) Nr. 1 BattG

			Masse (t)	Masseanteil (%)	
Primärbatterien	Rundzellen / Blockbatterien	ZnC	3.178,26	10,58%	
		AlMn	19.848,08	66,08%	
		Zn-Luft	6,87	0,02%	
		Li	320,93	1,07%	
		AgO	86,29	0,29%	
	Knopfzellen	AlMn	116,92	0,39%	
		Zn-Luft	94,13	0,31%	
		Li	320,97	1,07%	
		Summe I		23.972,45	79,81%
		Sekundärbatterien	Rundzellen / Prismatische Zellen / Blockbatterien	AlMn	60,19
Li-Ion	4.906,70			16,34%	
NiMH	624,26			2,08%	
NiCd	14,38			0,05%	
Pb	407,90			1,36%	
Knopfzellen	Li-Ion		47,97	0,16%	
	NiMH		1,17	0,00%	
	NiCd		0,00	0,00%	
	Sonstige		1,25	0,00%	
	Summe II		6.063,83	20,19%	
Gesamt		30.036,29	100,00%		

REBAT in Zahlen

Masse der zurückgenommenen Altbatterien
gemäß § 15 (1) Nr. 2 BattG

			Masse (t)	Masseanteil (%)		
Primärbatterien	Rundzellen / Blockbatterien	ZnC	10.379,80	60,35%		
		AlMn	4.106,66	23,88%		
		Zn-Luft	0,00	0,00%		
		Li	297,67	1,73%		
	Knopfzellen	AgO				
		AlMn	119,70	0,70%		
		Zn-Luft				
		Li				
Summe I			14.903,83	86,66%		
Sekundärbatterien	Rundzellen / Prismatische Zellen / Blockbatterien	AlMn	1,02	0,01%		
		Li-Ion	1.424,26	8,28%		
		NiMH	300,94	1,75%		
		NiCd	332,31	1,93%		
		Pb	161,40	0,94%		
		Li-Ion	0,00	0,00%		
	Knopfzellen	NiMH	0,00	0,00%		
		NiCd	0,00	0,00%		
		Sonstige	1,79	0,01%		
		Summe II			2.221,73	12,92%
		nicht identifizierbar			72,49	0,42%
	Gesamt			17198,05*	100,00%	

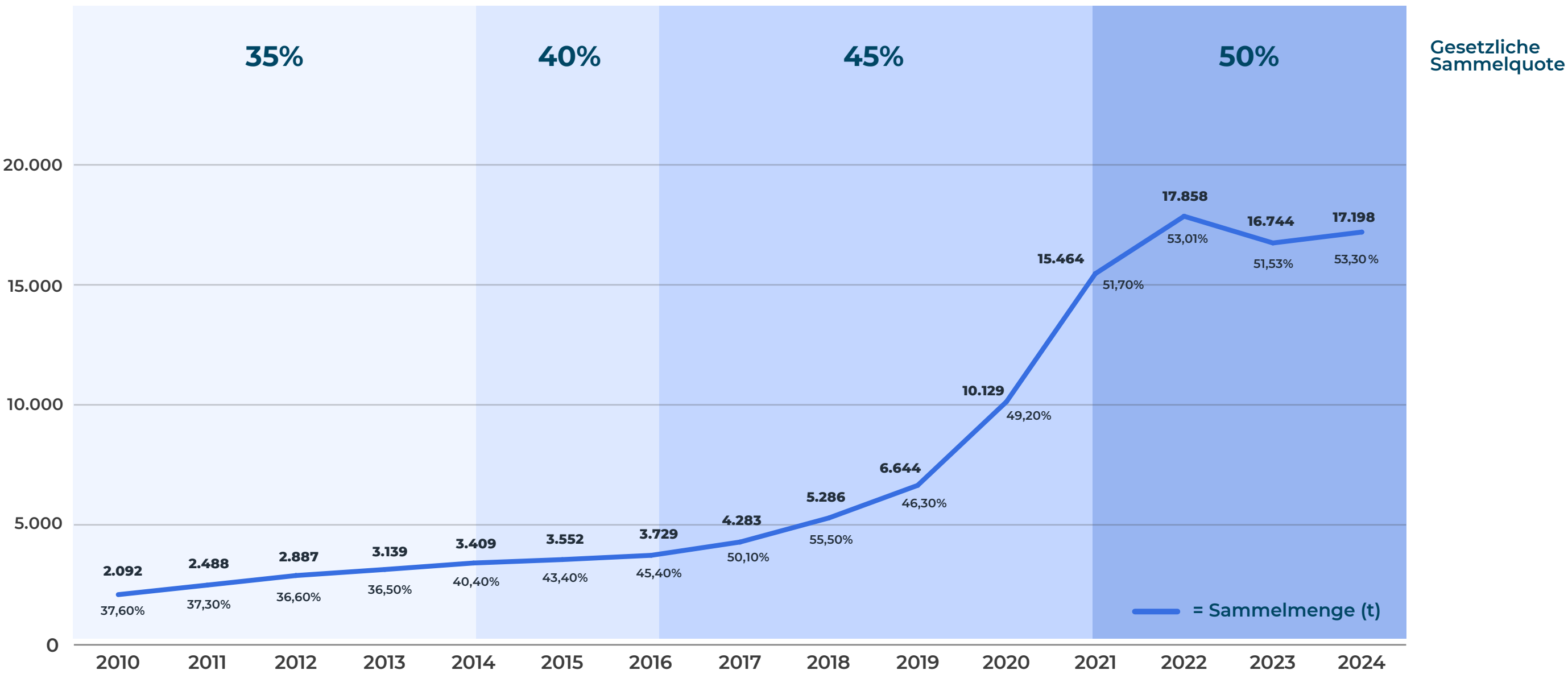
REBAT in Zahlen

Masse der stofflich verwerteten Batterien gemäß § 15 (1) Nr. 3 BattG

			Masse (t)	Masseanteil (%)
Primärbatterien	Rundzellen / Blockbatterien	ZnC	10.379,80	60,37%
		AlMn	4.106,66	23,88%
		Zn-Luft	0,00	0,00%
		Li	297,67	1,73%
	Knopfzellen	AgO		
		AlMn	119,70	0,69%
		Zn-Luft		
		Li		
Summe I		14.903,83	86,69%	
Sekundärbatterien	Rundzellen / Prismatische Zellen / Blockbatterien	AlMn	1,02	0,01%
		Li-Ion	1.424,26	8,28%
		NiMH	300,94	1,75%
		NiCd	332,31	1,93%
		Pb	161,40	0,94%
	Knopfzellen	Li-Ion	0,00	0,00%
		NiMH	0,00	0,00%
		NiCd	0,00	0,00%
		Sonstige	1,79	0,01%
		Summe II		2.221,73
			nicht identifizierbar	65,59
Gesamt		17.191,15*	100,00%	

REBAT in Zahlen

Entwicklung von Sammelmenge und Sammelquote



REBAT+ in Zahlen



Sammelmenge
69,9 Tonnen



Sammelquote
124,4% (netto)

Im Rahmen von Sachverständigenprüfungen durch eine Wirtschaftsprüfungsgesellschaft sowie einen öffentlich bestellten Sachverständigen wurden die Angaben in dieser Erfolgskontrolle 2024 auf Übereinstimmung mit den Anforderungen aus §15 Abs. 1 des Batteriegesetzes untersucht.

„Nach system- und stichprobenartiger Prüfung der uns vorgelegten Dokumentation und Statistiken sowie vor-Ort Prüfungen bei Batteriebehandlungsanlagen können die gemachten Angaben als wahrhaftig und plausibel erachtet werden und ihre Erfüllung mit den gesetzlichen Anforderungen als gegeben.“

REBAT+ in Zahlen

Masse der in Verkehr gebrachten Batterien
gemäß § 15 (1) Nr. 1 BattG

			Masse (t)	Masseanteil (%)	
Primärbatterien	Rundzellen / Blockbatterien	ZnC			
		AlMn			
		Zn-Luft			
		Li	49,20	100,00%	
	Knopfzellen	AgO			
		AlMn			
		Zn-Luft			
		Li			
Summe I		49,20	100,00%		
Sekundärbatterien	Rundzellen / Prismatische Zellen / Blockbatterien	AlMn			
		Li-Ion			
		NiMH			
		NiCd			
		Pb			
		Knopfzellen	Li-Ion		
	NiMH				
	NiCd				
	Sonstige				
	Summe II		0,00	0,00%	
	Gesamt		49,20	100,00%	

REBAT+ in Zahlen

Masse der zurückgenommenen Altbatterien
gemäß § 15 (1) Nr. 2 BattG

			Masse (t)	Masseanteil (%)
Primärbatterien	Rundzellen / Blockbatterien	ZnC	0,90	1,26%
		AlMn		
		Zn-Luft		
		Li	13,80	19,74%
	Knopfzellen	AgO		
		AlMn		
		Zn-Luft		
		Li		
	Summe I		14,70	21,01%
Sekundärbatterien	Rundzellen / Prismatische Zellen / Blockbatterien	AlMn		
		Li-Ion	55,20	78,93%
		NiMH	0,02	0,03%
		NiCd	0,02	0,03%
	Knopfzellen	Pb		
		Li-Ion		
		NiMH		
		NiCd		
		Sonstige		
	Summe II		55,20	78,99%
		nicht identifizierbar		
Gesamt			69,90	100,00%

REBAT+ in Zahlen

Masse der stofflich verwerteten Batterien
gemäß § 15 (1) Nr. 3 BattG

			Masse (t)	Masseanteil (%)
Primärbatterien	Rundzellen / Blockbatterien	ZnC	0,90	1,26%
		AlMn		
		Zn-Luft		
		Li	13,80	19,74%
	Knopfzellen	AgO		
		AlMn		
		Zn-Luft		
		Li		
	Summe I		14,70	21,01%
Sekundärbatterien	Rundzellen / Prismatische Zellen / Blockbatterien	AlMn		
		Li-Ion	55,20	78,93%
		NiMH	0,02	0,03%
		NiCd	0,02	0,03%
	Knopfzellen	Pb		
		Li-Ion		
		NiMH		
		NiCd		
		Sonstige		
	Summe II		55,20	78,99%
		nicht identifizierbar		
Gesamt			69,90	100,00%

KONTAKT

Wir möchten all unseren Partnern, Kunden und Unterstützern für die großartige Zusammenarbeit danken!

Wir freuen uns, auch in 2025 mit Ihnen weiter zu wachsen und einen wichtigen Beitrag zur verantwortungsvollen Batterierücknahme in Deutschland zu leisten!



Sollten Sie Fragen zur Erfolgskontrolle, REBAT oder REABT+ haben, kontaktieren Sie uns einfach.

Die Systeme REBAT und REBAT+ gehören zu 100% der RLG Systems GmbH.

RLG Systems AG

Karl-Hammerschmidt-Str. 36

D 85609 Dornach

Tel +49 89 49049 521

rebat@rev-log.com

